

ABS树脂 DG-417

通用注塑级

典型性能 Typical Properties

物理特性Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	20	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	65	MPa
弯曲模量Flexural Modulus		2mm/min	2265	MPa
拉伸强度Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	47	MPa
悬臂梁缺口冲击强度Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	200	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	101	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性Features	中抗冲注塑级 Medium Impact, Molding Grade			
应用领域Applications	电子、家电、汽车等领域 Electronics,household appliances,vehicles etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230